

**PROJEKT WSPÓŁFINANSOWANY ZE ŚRODKÓW NARODOWEGO CENTRUM
BADAŃ I ROZWOJU ORAZ UNII EUROPEJSKIEJ W RAMACH EUROPEJSKIEGO
FUNDUSZU ROZWOJU REGIONALNEGO**

Bielsko-Biała, 23 stycznia 2017

Wyjaśnienia do zapytanie ofertowe nr: 4306378

**Realizowane w ramach projektu: „Zaawansowany zespół turbiny niskiego ciśnienia o
podwyższonej sprawności” nr INNOLOT//11/NCBR/2014**

Clarification to Request for quotation no.: 4306378

**Realized in framework of the project „Cooperative Research for Next Generation High
Efficiency LP Turbine” no INNOLOT//11/NCBR/2014**

1. Pytanie:

„Pręty mają wymiary \varnothing 18x200. Z takiego pręta mają być wykonane 2 próbki o długości całkowitej 102 mm każda. Brakuje materiału na długości. Proszę o informację, czy będzie dostarczony dłuższy materiał lub czy dopuszczają państwo wykonanie krótszych próbek na długości gwintu (szacunkowo około 2 mm na stronę próbki). Dodam tylko, że nie przewidujemy negatywnego wpływu na przebieg badań. „

Odpowiedź:

W przypadku braku wpływu na badania, jest to akceptowalne.

2. Pytanie:

„Proszę o informację dotyczącą wykonania wałków \varnothing 8x100. Czy konieczne jest wykonanie:

- szlifowania zgodnie ze specyfikacją P1TF79
- polerowania zgodnie ze specyfikacją P1TF79 na całej długości wałka
- badania poziomu naprężenia

Powyższe operacje wydłużają wykonanie wałków i podnoszą koszt ich wykonania. Czy dopuszczalne jest wykonanie wałków w operacjach:

- wycięcie EDM lub wytoczenie na oczekiwany wymiar \varnothing 8x100 z naddatkiem na szlifowanie (na tzw. zabielenie powierzchni)
- szlifowanie/zabielenie powierzchni



- polerowanie powierzchni w celu nadania jej chropowatości (szlifu) zgodnej/takiej samej jak dla próbek do badań zmęczeniowych w centralnym obszarze wałka na długości max 80mm”

Odpowiedź:

Jeśli chodzi o szlifowanie, próbki do bada oksydacyjnych mogą spełniać wymagania powierzchni wg spec P1TF79 w 80%, gwarantowanych przez aktualne Państwa oprzyrządowanie.

Dla próbek oksydacyjnych nie przewidujemy badać poziomu naprężeń.